IX а ЕОТТ

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЕЛЕКТРОНИКА
"АЛЕКСАНДЪР СТЕПАНОВИЧ ПОПОВ"
гр. Велико Търново, ул."Никола Гинев" №2, info-300130@edu.mon.bg

УТВЪРЖДАВАМ:
ДИРЕКТОР: НЕЛИ НИКОЛОВА

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - ***завършено основно образование***
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - ***5 години***
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - ***дневна***
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - ***клас***
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – ***завършен XII клас***
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – ***4***
РАМКОВА ПРОГРАМА В - ***ВАРИАНТ В4***

У Ч И Л И Щ Е Н У Ч Е Б Е Н П Л А Н

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ
С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

СПЕЦИАЛНОСТ :
код 5220106 „Електрообзавеждане на транспортна техника"
ПРОФЕСИЯ:
код 522010 „Електротехник"

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
код 522 „Електротехника и енергетика"

Училищният учебен план е приет на заседание на ПС с протокол №1/15.09.2026 г., съгласуван е с Обществения съвет към училището с протокол №7/10.09.2026 г., утвърден със Заповед №1/15.09.2026 г. на директора и е в сила само за учениците, които се обучават по тази професия в IX клас на учебната 2026/2027 г. на ПГ по ЕЛЕКТРОНИКА и са приети след завършено основно образование след VII клас.

IX клас

Велико Търново, 2026 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас	**I срок - 18 учебни седмици**
VIII и IX клас	**II срок - 18 учебни седмици**
X клас	**II срок - 20 учебни седмици,** от които **2 седмици** за производствена практика
XI клас	**II срок - 20 учебни седмици,** от които **2 седмици** за производствена практика
XII клас	**II срок – 13 учебни седмици,** от които **2 седмици** за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН - СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ ЧАСОВЕ

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап		
		IX		
	Учебни седмици	**36**		
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	**Общообразователна подготовка**			
	Учебни предмети	*Седмичен брой часове*		*Годишен брой часове*
1.	Български език и литература	3	3	**108**
2.	Чужд език - Английски език	6	6	**216**
3.	Чужд език - Руски език	2	2	**72**
4.	Математика	3	3	**108**
5.	Информационни технологии	1	1	**36**
6.	История и цивилизации	2	2	**72**
7.	География и икономика	1	1	**36**
8.	Философия	1	1	**36**
9.	Гражданско образование			
10.	Биология и здравно образование	1	1	**36**
11.	Физика и астрономия	1	1	**36**
12.	Химия и опазване на околната среда	2	1	**54**
15.	Физическо възпитание и спорт	2	2	**72**
II.	**Обща професионална подготовка**			
1.	Чужд език по професията – …			
2.	Здравословни и безопасни условия на труд	0	1	**18**
3.	Предприемачество			
4.	Икономика			
	Общо за раздел А	**25**	**25**	**900**

Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	**Отраслова професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1.	Електротехника	3	2	**90**
1.2.	Електроника			
1.3.	Техническа механика	1	0	**18**
1.4.	Материалознание	1	0	**18**
1.5.	Техническо чертане			
2.	**Практика на професията**			
2.1.	**Учебна практика**			
2.1.1.	Обработка на материали	0	2	**36**
2.1.2.	Електрически измервания			
IV.	**Специфична професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1.	Електрически инсталации			
1.2.	Електрически машини и апарати			
1.3.	Устройство на автомобила			
1.4.	Електрообзавеждане на автомобила			
1.5.	Техническо обслужване и ремонт на автомобила			
1.6.	Диагностика на автомобила			
1.7.	Проектиране на електрическите системи на автомобила			
1.8.	Мехатронни системи в автомобила			
1.9.	Безопасност на движението по пътищата			
2.	**Практика на професията**			
2.1.	**Учебна практика**			
2.1.1.	Електромонтажна			
2.1.2.	Лабораторна - електрически машини			
2.1.3.	По специалността			
2.1.4.	По управление на моторно превозно средство			
2.1.5.	По диагностика			
2.2.	**Производствена практика**			
V.	**Разширена професионална подготовка**			**90**
5.1	Техническа механика	1	1	**36**
5.2	Материалознание	0	1	**18**
5.3	Основи на мениджмънта	1	1	**36**
VI.	**Разширена подготовка**			
	Общо за раздел Б	**7**	**7**	**252**
	Общо за раздел А+ раздел Б	**32**	**32**	**1152**
Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	**Допълнителна подготовка**			
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32**	**32**	**1152**
1	**Организиране и провеждане на спортни дейности**	1	1	**36**
2	**ЧАС НА КЛАСА**	1	1	**36**

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;

3.2. успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията "Електротехник", специалност „Електрообзавеждане на транспортна техника".

3.3. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.4. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 3.1., по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.5. Учениците, успешно завършили XI клас, по свое желание, може да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Електрообзавеждане на транспортна техника" от професията „Електромонтьор".

3.6. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части – по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.7. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

3.8. След завършен XII клас и успешно положен изпит по теория на професията и по практика на професията се придобива правоспособност за управление на моторно превозно средство от категория **B.**

3.9. Организацията и провеждането на изпита/изпитите за придобиване на правоспособност се определя съгласно наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или нормативни актове на други компетентни органи.

Придобитата правоспособност се удостоверява с документ за правоспособност (свидетелство за правоспособност или друг документ).

Условията и редът за издаване на документа за правоспособност се определят от наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или с нормативни актове, издадени от други компетентни органи.

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В4 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Електротехник“.

4.2. Всяка учебна седмица освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по 1 учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: в IX клас - футбол съгласно чл. 92, ал 1 от ЗПУО, чл. 14 от Наредба № 4 / 30.11.2015 г. за учебния план.

4.3. Всяка учебна седмица включва и по 1 час час на класа съгласно чл. 92 ал. 2 от ЗПУО и съгласно Наредба № 4 / 30.11.2015 г. за учебния план.

4.4. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

4.6. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.

4.7. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и възможностите на училището.

4.8. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.

4.9. Учебната практика по управление на моторно превозно средство се организира и провежда индивидуално за всеки ученик.

4.10. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.

4.11. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.